



ASIGNATURA: PROCESOS DE FABRICACION MECANICA
ÁREA: MECANICA
PROFESOR: ALBREHT IVAN, FACCILOLO JAVIER
AÑO/DIVISIÓN/MODALIDAD: 3° / B / TECNICA
PAAEPA DICIEMBRE 2017 – FEBRERO 2018

PROGRAMA
PAAEPA DICIEMBRE 2017 - FEBRERO 2018

PRIMER TRIMESTRE

UNIDAD N° 1

- Normas de seguridad específicas en la utilización de las maquinas/herramientas manuales y eléctricas.
- Repaso trabajo practico de puntos (soldadura eléctrica por arco voltaico)
- Repaso trabajo práctico de cordones. (soldadura eléctrica por arco voltaico)

UNIDAD N° 2

- Normas de seguridad específicas en la utilización de las maquinas/herramientas equipo oxiacetilénico
- Realización trabajo practico puntos (equipo oxiacetilénico)
- Realización trabajo practico cordones (equipo oxiacetilénico)

UNIDAD N° 3

- Preparación de superficie
- Utilización amoladora de banco
- Utilización amoladora de mano
- Uniones fijas: unión traslapada, unión a tope (soldadura eléctrica por arco voltaico)
- Seguridad en el trabajo

SEGUNDO TRIMESTRE

UNIDAD N° 1

- Frenteado en torno paralelo
- Cilindrado en torno paralelo
- Agujereado en torno paralelo
- Moleteado en torno paralelo
- Mecanizado interno en torno paralelo

UNIDAD N° 2

- Elementos estructurales y funcionales del torno
- Distinto tipos de tornos
- Distancia entre puntas
- Volteo sobre bancada. Volteo sobre escote
- Recorridos máximos de los carros
- Caja de velocidades y velocidad de avance automático

UNIDAD N° 3

- Velocidad de corte
- Velocidad de rotación de la pieza
- Velocidad de avance
- Escala de los nonios
- Profundidad de corte y terminación
- Clases y forma de virutas
- Geometrías de herramientas de corte

NIVEL SECUNDARIO

“Con vos somos familia”



TERCER TRIMESTRE

UNIDAD Nº 1

- Tipos de fresas, fresa de disco, de vástago, con insertos, fresas de modulo.
- Aplanado y escuadrado de superficies en fresadoras.
- Aplanado y escuadrado de superficies por ajuste manual

UNIDAD Nº 2

- Realización de roscados internos con macho.
- Agujereado con agujereadora de banco
- Rectificado con rectificadora tangencial
- Tp dado
- Tp base de dado

OBSERVACIONES DEL DOCENTE:

- **Indicadores de logro**

Traer carpeta completa ordenada y prolija.

Traer los apuntes clase a clase

Utilizar elementos de seguridad (Guardapolvo, Antiparras, Mascara de soldar, Guantes, Delantal).

Traer clase a clase elementos de trabajo (herramientas y elementos de seguridad personal) para realizar los Trabajos prácticos.

Realizar y aprobar los trabajos prácticos en clase.

- **Bibliografía obligatoria**

Apunte: "Soldadura, Segunda Edición, Por James A Pender"

"Tornaría 3° año Mecánica"

"Procesos de fabricación Fresas 3° año" Mecánica